

# flexiTECH™

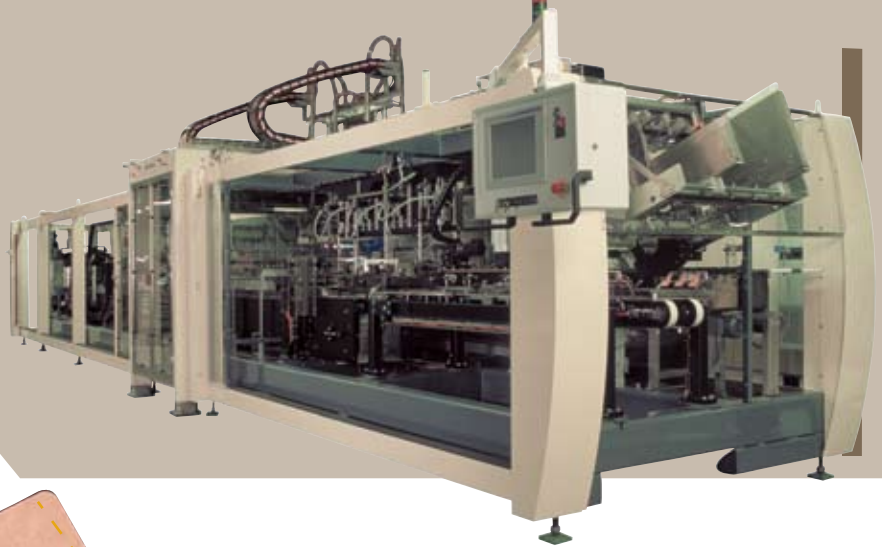
NOUVELLE  
TECHNOLOGIE  
RÉVOLUTIONNAIRE  
POUR L'EMBALLAGE DE  
SACHETS SOUPLES



COMBINAISON DU CARTON CNK® HAUTE PERFORMANCE POUR LA CONCEPTION  
DES EMBALLAGES AVEC LA MACHINE D'EMBALLAGE A GRANDE VITESSE  
POUR EMBALLER, PRESENTER ET METTRE EN VENTE DES SACHETS



**MeadWestvaco™**  
MeadWestvaco Packaging Systems, LLC



**EMBALLAGE FLEXITECH™**



**Simple mais résistant...**

La structure de l'emballage I-Beam™ assure la résistance à l'empilage vertical nécessaire dans les environnements les plus rigoureux lors de la distribution et de la vente au détail.

Après vérification en laboratoire avec des tests ASTM, les palettes de produits, sans emballage tertiaire de transport, acceptent un empilage double, voire triple.

**... Caractéristiques pour le consommateur**

**Accessibilité**

- La conception avec une ouverture perforée assure un accès plus facile aux produits qu'avec les difficiles fermetures-rabats encollées
- La grande ouverture facilite l'accès aux sachets à l'intérieur du carton aussi bien pour les petites que pour les grandes mains, et permet de suivre plus facilement la disponibilité du produit lorsqu'il commence à manquer
- L'emballage reste intègre après ouverture pour faciliter le stockage et l'accès dans un réfrigérateur ou une armoire de rangement

**Économie d'espace**

- Les dimensions de l'emballage ont été optimisées pour qu'il ait sa place dans des lieux aussi encombrés qu'un réfrigérateur ou une armoire de rangement, avec ses sachets parfaitement organisés sur l'étagère désignée
- La mise au rebut est simplifiée avec l'utilisation de moins de carton CNK®, et prend ainsi en compte l'environnement par une réduction à la source et par le recyclage

**Portabilité**

- Une alvéole pour un seul doigt sur l'emballage assure un transport facile du produit depuis le rayonnage du magasin jusqu'à la maison, avec une sensation plus ergonomique et plus confortable

**RESISTANT**

## FLEXIBILITÉ EMBALLAGE DE SACHETS CONFIGURATIONS



### Diminution du coût total de l'emballage



Le système FlexiTech™ offre des cartons économiques et plats en papier carton imprimé CNK® à fort impact, assurant ainsi des coûts de matériaux, de transport, de manutention et de stockage nettement réduits en les comparant aux substrats alternatifs et aux emballages pré-encollés. La plus petite surface de l'emballage autorise 20 % de produits finis supplémentaires par palette, augmentant d'autant le nombre d'emballages transportés par camion. Ces économies par emballage supplémentaire peuvent amener l'élimination ou une utilisation moindre d'un emballage tertiaire, et nous pouvons ici remercier la technologie I-Beam™ pour l'amélioration de la résistance des emballages, qui permet une résistance supérieure à la compression pour mieux protéger les produits non rigides.

### Grande vitesse



A des vitesses de 600 sachets par minute, le système FlexiTech répond au besoin de la plupart des chaînes de remplissage à grande vitesse de conteneurs souples, permettant aussi aux fabricants d'associer deux systèmes de remplissage à une seule machine d'emballage : FlexiTech™. Son système unique à double alimentation assure automatiquement la sélection du produit à l'entrée de la machine, éliminant ainsi des variations de débit sans négliger le flux de production. Si l'équipement en amont n'est pas en mesure de fournir le produit à l'un des convoyeurs, la machine d'emballage détecte automatiquement le retard et traite le produit en conséquence depuis l'autre convoyeur d'alimentation.

### Grande efficacité



La machine FlexiTech™ définit une nouvelle norme d'efficacité et de souplesse de l'emballage. La technologie servomoteur de chaque sous-ensemble assure la synchronisation à grande vitesse, réduisant d'autant les pannes de la machine. La synchronisation de l'ensemble peut aussi être réglée pendant le fonctionnement, diminuant ainsi le temps nécessaire au réglage de la machine. Les changements de format sont rapides et pour ainsi dire automatique. DART™, notre technologie d'acquisition des données et de transmission de rapports, est fournie en standard sur chaque machine et vous permet d'obtenir une plus grande efficacité de la ligne en surveillant les performances et en gérant les modifications de la machine.

### Diminution des coûts de fonctionnement



C'est parce que le système FlexiTech™ peut réaliser le travail de six machines actuellement utilisées sur les lignes d'emballage de sachets que les coûts de main-d'œuvre, d'énergie, d'arrêts et de maintenance de la machine sont réduits et que vos bénéfices nets seront améliorés.

flexiTECH™

flexiTECH™

flexiTECH™



## Applications

### CONTENANTS PRIMAIRES

Sachets remplis par un solide ou par un liquide

Les dimensions dépendent du style d'emballage et du pitch de la machine



### CONFIGURATIONS

Couche unique : 2x4 à 2x6



### TYPES D'EMBALLAGE

FlexiTech™



## Caractéristiques techniques

### DIMENSIONS DE LA MACHINE

Longueur 15 m x largeur 2,6 m x hauteur 2,8 m  
(L x l x h : 49,2' x 8,5' x 9,2')

### POIDS DE LA MACHINE

Environ 19 050 kg (42 000 livres)

### ELECTRICITE

480 volts, 60 Hz, 60 kVA ou selon les spécifications du client

### QUANTITE D'AIR NECESSAIRE

Pression : 6 bar  
Consommation : 14 m<sup>3</sup>/h

### SYSTEME DE COMMANDE

Pupitre de commande à écran tactile omnidirectionnel  
Ordinateur de diagnostics intégré  
Manuel de maintenance de la machine en ligne  
Ensemble logiciel multilingue disponible  
Automate logiciel en standard ; automates Siemens ou Rockwell disponibles sur demande  
Système servomoteur Danaher ou Indramat disponibles

### SYSTEME DE FERMETURE

Système d'encollage thermofusible  
Système de guide à déplacement afin d'assurer l'intégrité de l'emballage au cours des arrêts du cycle

### ALIMENTATION PRODUIT

Convoyeur d'alimentation à deux lignes

### VITESSE

Jusqu'à 600 sachets par minute (720 en pointe)

### CONTROLE DE LIGNE

Intégration dans la gestion de ligne du client ou autonome avec des capteurs aval/amont  
Ingénierie de la ligne disponible sur demande

### MAGASIN CARTON

Grande capacité ; peut contenir jusqu'à 900 cartons  
Extension magasin en option

### CHASSIS ET CARTERS DE SECURITE

Structure en acier soudé et peint  
Accès facile aux principaux éléments de la machine  
Barrière anti-matériel dans la zone de chargement des sachets

### AUTRES CARACTERISTIQUES

Graissage automatique avec pompe électrique  
Assistance de dépannage à distance par modem

### CHANGEMENT DE FORMAT

Sans outil, automatisé presque complètement  
Liste de contrôle des changements de format sur écran  
Valeurs des changements de format sur la machine  
Changement de pièces repérées par étiquettes et codes couleur

### DART™ DATA ACQUISITION AND REPORT TECHNOLOGY

Acquisition de données et transmissions de rapports en standard sur chaque machine